



EINLADUNG

Zur Jahresversammlung **mit Nachtessen**
am Montag, **23. Februar 2026, 19:30 Uhr**
Landhaus Bichelsee
8363 Bichelsee

Bitte überweist **den Jahresbeitrag von CHF 120.-**
via e-banking: IBAN CH67 0078 4296 3764 4200 1

TRAKTANDEN

1. *Begrüssungslied*
2. *Mutationen*
3. *Apell*
4. *Wahl von 2 Stimmenzählerinnen*
5. *Protokoll der Jahresversammlung vom 17. Februar 2025*
6. *Jahresrechnung – Revisorinnen Bericht 2025*
7. *Jahresbeitrag 2026*
8. *Budget 2026*
9. *Jahresbericht der Präsidentinnen*
10. *Jahresprogramm 2026*
11. *Rückblick und Ausschau der Dirigentin*
12. *Wahlen*
13. *Behandlung von Anträgen*
14. *Ernennung von Ehrenmitgliedern, Ehrungen, Geschenke (inkl. Vorstand, erw. Vorstand)*
15. *Verschiedenes, Reise 2 Tage*

Anträge bitte schriftlich bis am 13. Februar 2026
dem Vorstand übergeben oder an
damenchor.balterswil@gmx.ch mailen.

Begründete Entschuldigungen bitte
bis am 13. Februar 2026 melden.